

本縫下糸自動供給マシン

ダイレクトドライブ本縫下糸自動供給マシン

DDL-9000SH-0B/AW-2C

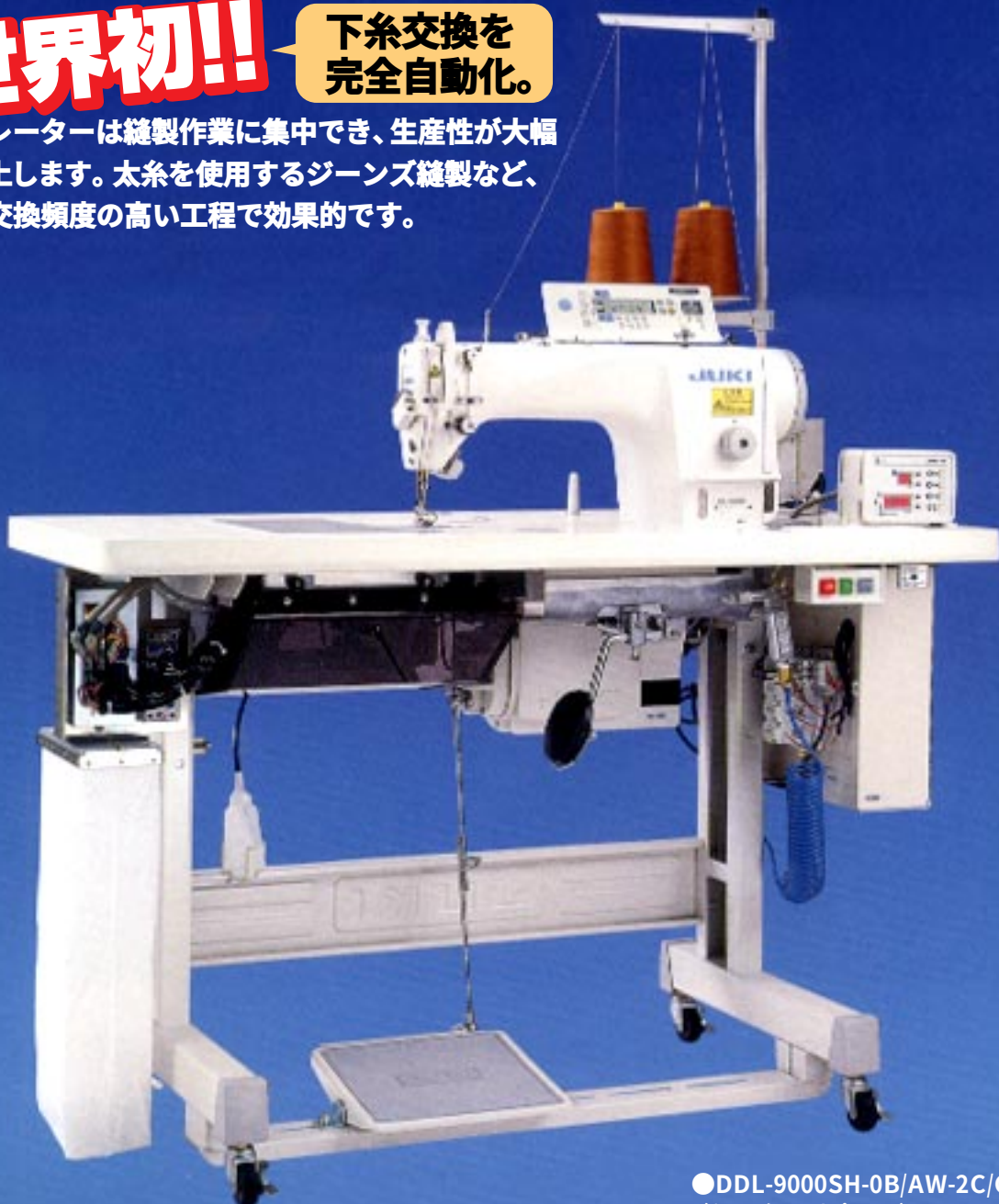
1本針本縫針送り下糸自動供給マシン

DLN-5410NH-7-0B/AW-2A

世界初!!

下糸交換を
完全自動化。

オペレーターは縫製作業に集中でき、生産性が大幅に向上します。太糸を使用するジーンズ縫製など、下糸交換頻度の高い工程で効果的です。



●DDL-9000SH-0B/AW-2C/CP-160D
(キャスターはオプション)

本縫下糸自動供給マシン

下糸交換の完全自動化を実現

下糸自動供給装置AW-2は、ボビンの取り出し・装着、残糸除去、糸巻き、糸掛け、糸切りなどの、下糸交換に伴う一連の作業を完全自動化。交換時間はわずか3.5秒、仕掛け品の取り置きとオーバーラップし、交換の待ち時間はゼロ！ 30～40秒を要していたボビン交換作業がカットされます。オペレーターは交換時期を気にせずに縫製作業に集中でき、作業効率が向上します。

糸残り量の自動計測でステッチ・長尺物も安心縫製

糸残り量が少なくなると、糸切り時に自動的に待機中のボビンと交換します。縫継ぎのできないステッチ工程、長尺縫製などの工程での縫直しを防止します。そのうえ学習機能により、ボビン交換時にボビン糸残り量を計測し、適正量に管理しますので、無駄に糸を消費することがありません。

厚物縫製も標準釜で縫品質アップ

太糸を使用するジーンズなどの厚物縫製でも、標準釜を使用できますから、倍釜・大釜使用時よりも低張力で縫えるため、縫品質がさらに向上します。また、下糸の巻き量変化も少なく、安定した糸締まりが得られ、糸調子の調整も容易です。

生産性が大幅に向上

下糸自動供給装置の装備により、生産性は約10%*向上。とくに太糸を使用するジーンズなど、下糸交換頻度の多い工程で大きな効果が得られます。（*使用条件により効果は変化します）



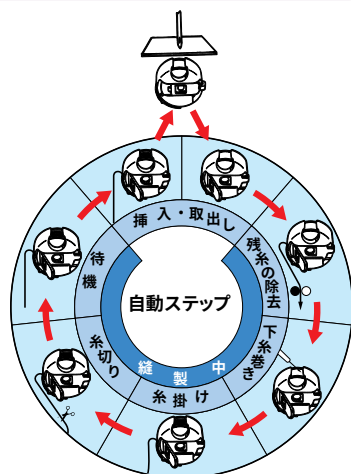
DDL-9000SH-0B/AW-2C

操作パネル



糸巻き条件・ボビン交換条件の設定や、ボビンの挿入・取り出しなどの操作が簡単に行えます。

下糸自動供給サイクル



仕様

機種名	DDL-9000SH-0B/AW-2C	DLN-5410NH-7-0B/AW-2A
用途	厚物	
最高縫速度	4,500rpm	4,000rpm
最大縫目長さ	5mm	4.5mm
針棒ストローク	35mm	30.7mm
押え上昇量	手動5.5mm/膝上げ15mm(最大)	手動5.5mm/膝上げ13mm(最大)
給油方式	針棒・釜への微量給油	自動給油
使用釜	DB垂直全回転釜	
ボビン・ボビンケース	AW-2専用	
使用針(出荷時)	DB×1(#21) #19～#23	DB×1(#21) #20～#23
頭部駆動	小型ACサーボモータ ダイレクトドライブ方式	小型ACサーボモータ Vベルト方式
エア圧/エア消費量	0.5MPa{5kg/cm ² }・100NI/分	
電源/消費電力	三相200V/定格400VA	
完成質量	97.5kg	94kg

機種表示

DDL-9000SH-0B□□□□/AW-2C

DLN-5410NH-7-0B□□/AW-2A

装置・アタッチメント区分	
なし	AK118
自動押え上げ(ペダル)	

自動押え上げ区分	
装置なし	AK
AK85(ペダル式)付き	

JUKI

国内営業部… ☎03(3480)1113 FAX.03(3488)2164
 東北支店… ☎022(384)3311 FAX.022(384)3314
 北関東支店… ☎0249(61)0961 FAX.0249(61)0962
 足利S-ステーション… ☎0284(73)4033 FAX.0284(73)4036
 東京支店… ☎0424(80)4641 FAX.0424(80)4656

大阪支店… ☎06(6339)7124 FAX.06(6339)7136
 中四国支店… ☎0849(72)3880 FAX.0849(72)2380
 九州支店… ☎0942(44)1835 FAX.0942(44)9729
 JUKI中部販売(株)本社 …… ☎052(400)1234
 FAX.052(400)9216
 JUKI中部販売(株)北陸営業所 …… ☎076(268)8808
 FAX.076(268)9611

JUKI 株式会社

〒182-8655 東京都調布市国領町8-2-1
 TEL.03-3480-1111(代表)

<http://www.juki.co.jp>

お問い合わせ、ご相談は